

# 电子称重仪表

## 用户使用说明书





## 安全须知

为保证安全操作，请遵守以下的常规安全注意事项。



### 警告

非专业人员严禁设置、调试、检测和维修电子称重仪表。



### 警告

请确认电子称重仪表在使用时已可靠接地。



### 警告

本电子称重仪表为静电敏感设备，在进行电气连接时请切断电源操作，操作过程中严禁用手触摸内部元器件，并注意采取防静电措施。

# 目录

一、概述.....	1
1.1 主要功能.....	1
1.2 技术参数.....	1
1.3 规格型号与外形图.....	2
1.4 电池的使用.....	6
二、安装和调试.....	6
2.1 开箱检查.....	6
2.2 电源连接.....	7
2.3 秤台连接.....	7
2.4 通讯口连接.....	8
2.5 4~20mA 输出功能连接（选配功能）.....	9
2.6 继电器输出控制信号功能连接（选配功能）.....	9
三、基本操作.....	11
3.1 按键和显示.....	11
3.2 开机.....	13
3.3 置零功能.....	13
3.4 去皮功能.....	13
3.5 累计功能.....	13
3.6 打印功能.....	14
3.7 保持功能.....	14
3.8 计数功能.....	14
3.9 切换分度值功能.....	15
3.10 放大十倍显示功能.....	15
四、标定操作和参数设置.....	15
4.1 进入设置.....	15
4.2 标定操作步骤.....	16
4.3 应用功能参数设置表.....	17
五、数据输出格式.....	21
六、维护保养.....	23
6.1 常见故障排除.....	23
6.2 日常维护.....	24
6.3 恢复缺省参数.....	24
6.4 装箱清单.....	26

# 一、概述

本产品是专为台秤和地上衡的应用开发设计的电子称重仪表。其显示界面友好、操作简单、性能稳定，不仅具有基本的称重功能、累计、计数、打印和通信功能，并具有分度值切换、动物称重等辅助功能。

执行标准：GB/T 7724-2008 电子称重仪表

检定规程：JJG 649-2016 数字称重显示器（称重指示器）

n=10000，准确度等级  $\text{III}$

## 1.1 主要功能

### 称重功能

- >> 置零功能
- >> 去皮功能
- >> 开机置零功能
- >> 毛重/净重显示功能
- >> 动物秤功能
- >> 超载提示功能

### 选配称重功能

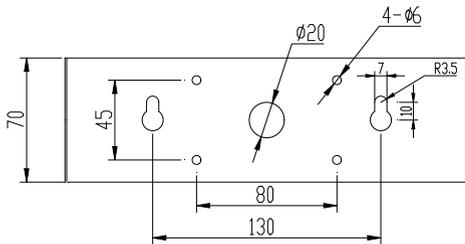
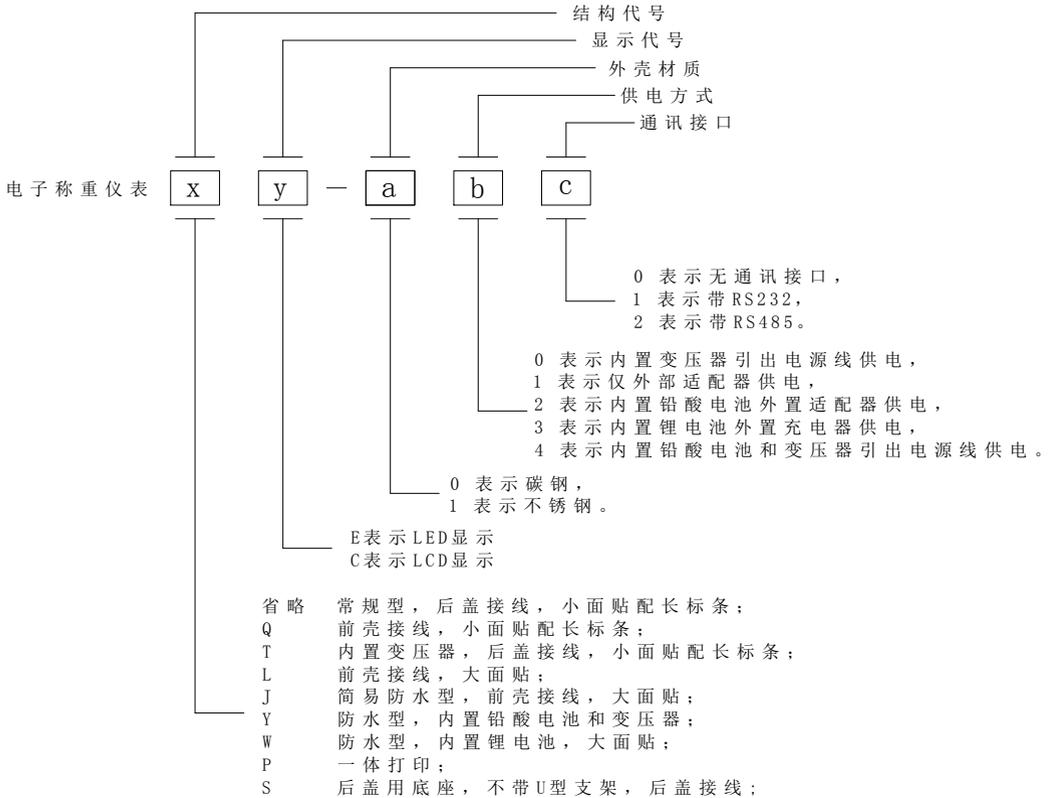
- >> 打印功能
- >> 大屏幕、计算机通讯(RS232/RS485/USB)功能
- >> 4~20mA 输出功能
- >> 继电器输出控制功能

## 1.2 技术参数

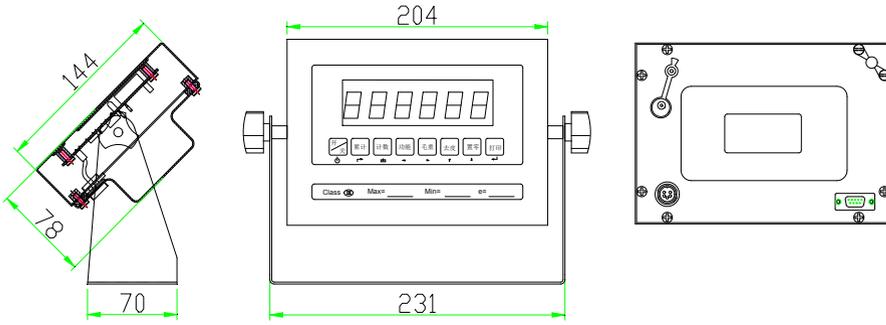
准确度等级	0IML $\text{III}$
最大分度数	$n \leq 10000$
最小信号电压	$1 \mu\text{V} / e$
信号范围	$-5 \sim 20 \text{ mV DC}$
供桥电路	5 VDC，4 线制接线，可选配 6 线制接线
传感器驱动能力	最多可接 6 只 $350 \Omega$ 传感器
交流电源	AC100~240V 50/60Hz DC9V

电池续航能力 6V4Ah 铅酸电池或 7.4V4Ah 锂电池 30 小时  
 使用温度、湿度  $-10^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ ;  $\leq 85\%RH$

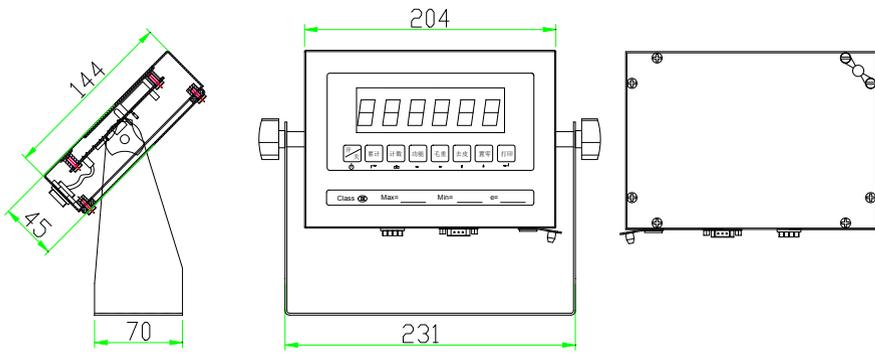
### 1.3 规格型号与外形图



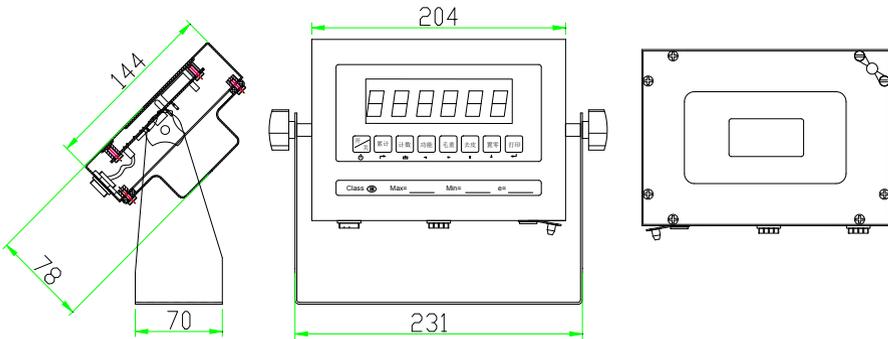
U 型支架固定安装尺寸



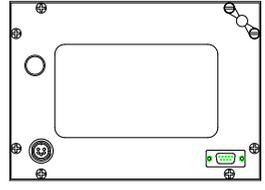
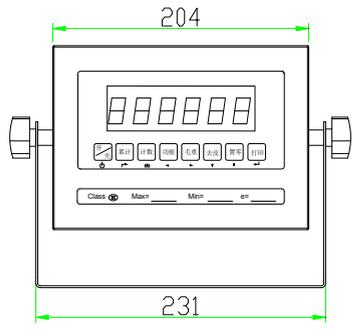
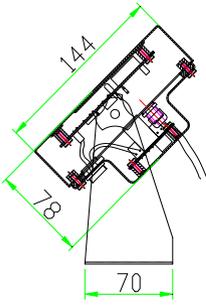
y-a2c 外形图



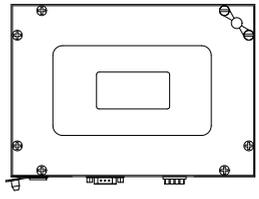
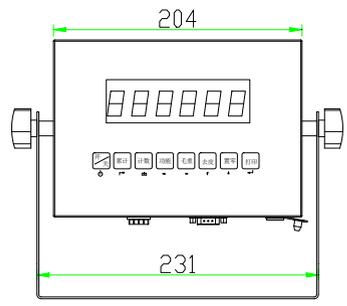
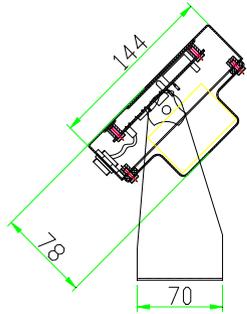
Qy-a1c 外形图



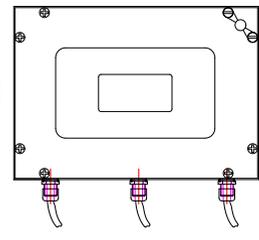
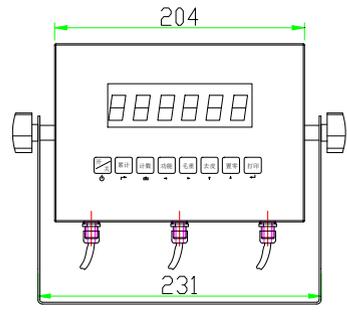
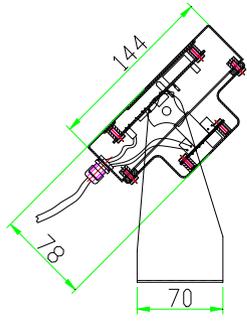
Qy-a2c 外形图



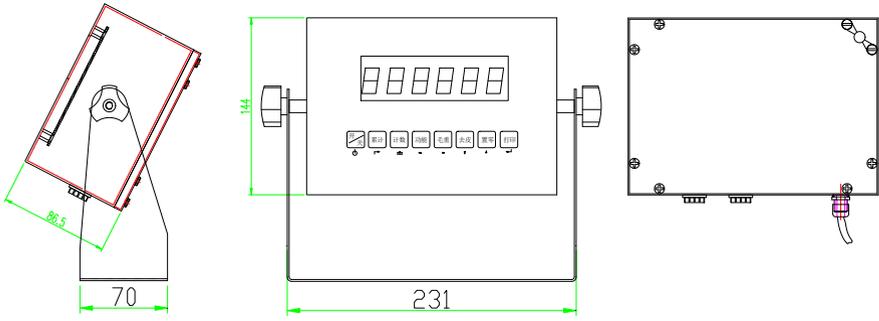
Ty-a0c



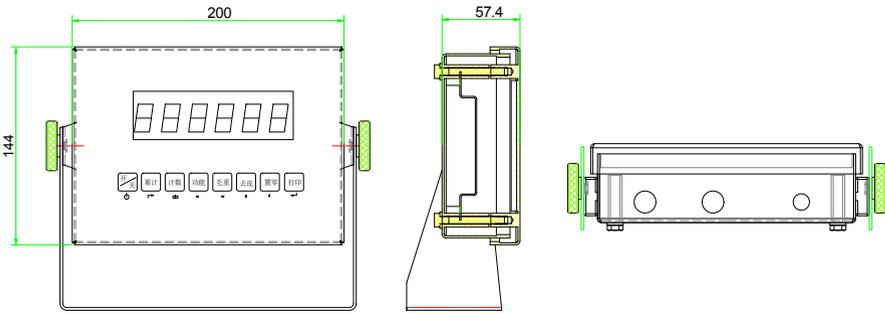
Ly-a2c 外形图



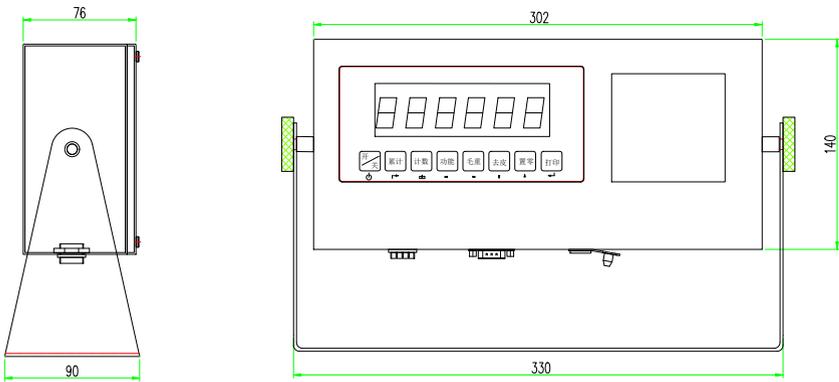
Jy-a0c 外形图



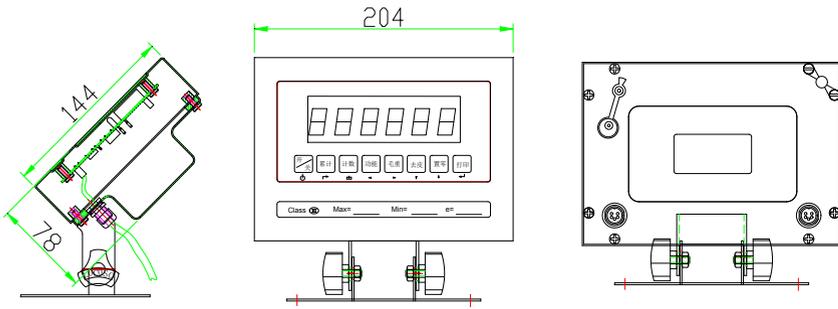
Yy-a4c 外形图



Wy-a3c 外形图



Py-a2c 外形图



Sy-a2c 外形图

## 1.4 电池的使用

1、内置电池首次使用时，务必先充足电后再使用，避免因蓄电池的自放电导致电池电压过低而无法工作。

2、如果电池电压过低时(LCD)电池电压边框闪烁并且 Lobat 指示灯点亮/(LED)电池红灯闪烁，请及时接交流电源给电池充电。

3、充电时(LCD)电池内框电量条闪烁/(LED)红灯常亮，一般充电时间10~14小时。

4、充满电后(LCD)电池内框电量条全部点亮/(LED)绿灯点亮。

5、如长期不使用时，应将电池取出，以免电池漏液而损坏仪表，并妥善保存。

6、为保持电池最佳使用状态，建议每月让电池完全放电一次，放电方法：使用仪表一直到电池电量耗尽而自动关机。

## 二、安装和调试

### 2.1 开箱检查

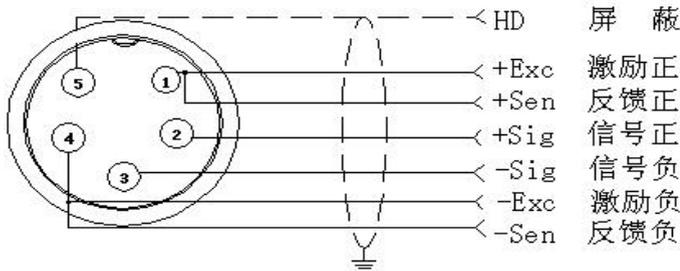
打开包装箱，按说明书中附带的装箱清单核对部件是否完整。如有缺件或部件损坏，请速与本公司售后服务部联系，以便及时得到处理。确保仪表的正常使用。

## 2.2 电源连接

本产品使用外接适配器供电。当使用适配器供电时，只需将适配器的直流电源插头插入仪表后盖的圆形电源 DC 接口插座中即可。

## 2.3 秤台连接

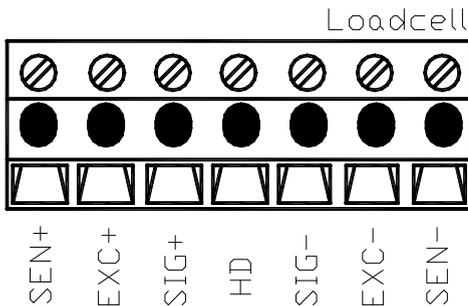
本产品最多可接 6 个  $350\ \Omega$  的传感器，传感器激励电压为 5VDC，4 线制传感器和 6 线制传感器都可以连接使用。本产品的传感器信号接口可采用快速接头或内部接线端子进行接线，当采用快速接头时接线方法如下：



传感器接口快速接线

采用防水接头时内部接线方法：

传感器(或接线盒)信号线接入电子称重仪表主板的 Loadcell 接线端子。打开仪表后盖，将已剥线头的信号线穿入防水接头；将信号电缆线接在接线端子 Loadcell 上，并确认固定螺钉已拧紧。具体接线如图：

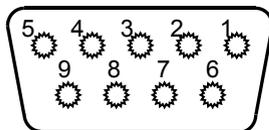


出厂时已通过 RJ4 将 SEN+和 EXC+短接，RJ7 将 SEN-和 EXC-短接。使用 4 线制传感器接 EXC+、SIG+、HD、SIG-、EXC-。如果使用 6 线制传感器，需要先去掉 RJ4 和 RJ7 再接 SEN+、EXC+、SIG+、HD、SIG-、EXC-、SEN-。

## 2.4 通讯口连接

RS232 通讯接口可通过外部 DB9 连接和内部接线端子接线实现。

1、外部接线如下：



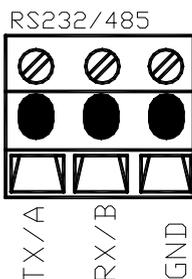
DB9 头

引脚功能定义见下表：

DB9 头脚位	定义	功能说明
2	TXD/A	发送数据
3	RXD/B	接收数据
5	GND	接地端

注：如选配的是 RS485 功能时，通讯接口接线接 2 脚和 3 脚。

2、内部接线时接接线端子,接线端子接线引脚定义如下：



接线端子引脚功能定义如表：

接线端子脚位	功能说明
TX/A	RS232 发送数据(RS485 输出 A 端口)
RX/B	RS232 接收数据(RS485 输出 B 端口)
GND	接地端

备注：RS232 接 TX/A、RX/B、GND；RS485 接 TXD/A、RXD/B

## 2.5 4~20mA 输出功能连接（选配功能）

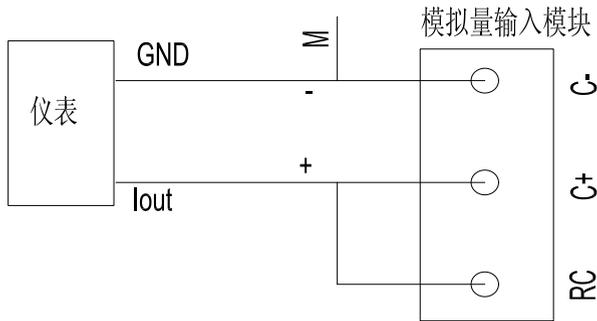
### 技术参数：

精度：采用 16 位 DA，误差小于 0.1%；

外部可接负载：0 欧姆~500 欧姆

### 接线方法：

模拟量+端接后盖上 DB9 头 1 脚 Iout，模拟量-端接 DB9 头 6 脚 GND。



### 测试方法：

在 4~20mA 的 DB9 头 1 脚接入负载（如 250 欧姆电阻）一端，然后把万用表置于电流档，红表笔接负载的另一端，黑表笔接 GND，此时可测得输出电流。

### 校准方法：

1、按[打印]和[累计]标定进入 C32，显示[out-4]，此时输出电流应为 4mA。

2、切换测试电流点：如按[↑]显示[out-5]，此时对应输出电流应为 5mA；如按[↓]显示[out-20]，此时输出电流应为 20mA。

3、调整电流：如果测的电流和实际输出电流存在偏差，可以通过按[←]或[→]调整[out- 4]和[out-20]两点电流进行修正。

## 2.6 继电器输出控制信号功能连接（选配功能）

本仪表输出 4 路控制信号，可外接相关控制设备，实现对外接控制设备或执行机构的自动控制、上下限报警功能。

4 种功能包输出端口及输出信号如下:

参数设置	功能名称	功能说明
C33=0	关闭输出	无输出信号
C33=1	一般重量比较输出	根据重量输出超重、合格、欠重、零区
C33=2	稳定重量比较输出	根据重量稳定输出超重、合格、欠重、零区
C33=3	定值输出	根据重量输出定值点 1, 定值点 2

功能	输出端口	动作条件	功能说明
C33=1	Out1	重量 $\geq$ C13	输出超重控制信号
	Out2	C13 $>$ 重量 $\geq$ C14	输出合格控制信号
C33=2	Out3	重量 $<$ C14	输出欠重控制信号
	Out4	重量 $<$ 20d	输出零区控制信号

功能	输出端口	动作条件	功能说明
C33=3	Out1	重量 $\geq$ C14	输出定值点 1 信号
	Out2	重量 $\geq$ C13	输出定值点 2 信号

#### 应用举例:

C33=2 分选秤应用, 可外接黄绿红三色声光报警灯, 超重黄灯亮, 合格绿灯亮, 欠重红灯亮, 并且可以接蜂鸣器, 在超重等状态实现声音提示。

继电器输出接口采用外部 DB9 型接头, 其引脚定义和接线如下:

DB9 头脚位	引脚定义	对应端口
1 脚	第一路输出信号脚	Out1
6 脚	第一路输出信号脚	Out1
2 脚	第二路输出信号脚	Out2
7 脚	第二路输出信号脚	Out2
3 脚	第三路输出信号脚	Out3
8 脚	第三路输出信号脚	Out3
4 脚	第四路输出信号脚	Out4
9 脚	第四路输出信号脚	Out4

## 三、基本操作

### 3.1 按键和显示



#### 显示说明

LED 显示	说明
	称重数据显示
公斤/kg	重量单位，表示公斤
保持/Hold	数据保持功能
毛重/Gross	显示毛重
净重/Net	显示净重
去皮/Tare	显示去皮状态
稳定/ 	表示显示数据处于稳定状态

零位/ 	表示零位，显示重量为零（秤处于零点）
超重/Hi	超出设定重量
合格/OK	符合设定重量
欠重/Lo	低于设定重量
累计	累计状态
计数	计数模式

### 操作过程中按键作用

按键符号	按键名称	按键功能
	打印键	1、在称重状态按打印键实现打印票据 2、与累计键组合实现进入标定菜单
	置零键	在允许清零范围内将仪表清零。
	去皮键	在毛重状态，将显示重量作为皮重去皮，在净重状态，清除皮重值，显示毛重。
	毛重键	在净重状态，可以查看毛重量，3秒后自动返回显示净重量。
	累计键	1、累计操作 2、与功能键组合实现累计和查看 3、与打印键组合进入标定菜单
	功能键	1、与毛重键组合实现切换分度值 2、与去皮键组合实现放大十倍显示 3、与置零键组合实现保持称重功能 4、与计数键组合实现求计数物品单重 5、与累计键组合实现查看累计总重

	计数键	1、计数操作 2、与功能键组合实现求计数物品单重
	开关键	仪表在关机状态，长按 2 秒左右开机；在开机状态，长按 2 秒左右关机。

## 3.2 开机

在关机状态下按“开关”键 2 秒钟后仪表自动开机；在正常称重显示状态下按“开关”键 2 秒钟仪表关机。

开机时仪表先进行自检，可以根据自检显示查看显示是否有显示不正常的笔划或不亮的 LED 状态指示灯。

## 3.3 置零功能

在置零允许范围内按“置零”键，仪表当前重量值清零。当秤处于动态，即稳定灯未亮时，仪表不能清零，超过置零范围显示 ERR6。

## 3.4 去皮功能

按“去皮”键当前重量作为皮重去皮，仪表显示净重值，净重为零，此时去皮和净重指示灯亮。

在去皮状态下再按“去皮”键将皮重清除，仪表显示毛重。

**注：仪表未稳定或显示负值时，去皮操作无效。**

## 3.5 累计功能

### 累计操作：

在零位条件下，秤台上加载被称物，达到稳定状态，按“累计”键，进入累计状态，累计灯亮，显示 n001，然后显示本次重量，卸载被称物；再次回到零位后，再加载被称物，达到稳定状态，按“累计”键，显示 n002，然后显示本次重量；如此循环操作最多可累计 999 次。

### 查看累计和：

先按住“功能”键不放再按“累计”键，显示 n\*\*\*，总累计次数，然后显示累计和。累计总和显示为 8 位数据：显示格式为先显示高位的 4 位，再

显示低位的 4 位，例如：高位 4 位为：0012，低位 4 位为：34.56, 此时累计的重量总和为：1234.56kg。显示低位的 4 位时按住“打印”键，打印累计和。

#### **退出累计功能：**

在累计和状态仪表显示低 4 位时，长按“累计”键，仪表提示“clr n”表示不清除累计和记录，按下“打印”键后返回称重状态；如需清除累计和，当显示“clr n”时按“置零”键或“去皮”键可以改变为“clr y”表示清除累计和记录，按下“打印”键后清除累计和记录同时退出累计状态。

### **3.6 打印功能**

在数据稳定条件下，连接打印机正常后，按“打印”键即可打印。

**注意：**毛重为负时不能打印。打印是否带皮重可在参数 C41 设置。

### **3.7 保持功能**

本产品提供的保持功能有 3 种模式，通过参数设置 C11:，=0 关闭保持功能，=1 峰值保持，=2 数据保持，=3 为自动保持。

**峰值保持或数据保持：**在称重状态下，先按住“功能”键，再按“置零”键，仪表进入保持称重模式。再次按“功能”键和“置零”键退出保持称重模式。

**自动保持：**C11 设置为 3 时，当仪表处于稳定状态，“滴”一声，重量自动锁定，6 秒后恢复正常称重。

### **3.8 计数功能**

1、先取 5、10、20、50、100、200 或 500 个样品，在称重状态将已知数量的样品置于秤台，按“计数”键仪表显示 PCS 0，按“置零”键选择样品数量，按“打印”键确定。（LCD）右边 pcs 灯亮/（LED）下方计数灯亮，显示当前数量。

2、在秤台上加入需计数的物品，仪表显示秤台上所有物品的数量。

3、按“计数”键返回称重状态。

4、如需计数与上次不同单重的物品时，在称重状态，按“计数”键进入计数模式，在秤台上放置已知数量的样品，先按“功能”键再按“计数”键仪表显示“PCS 0”，按“置零”键选择样品的数量，按“打印”键确认样品数量。然后重复上面第 2 步和第 3 步操作即可。

## 3.9 切换分度值功能

在称重状态下，先按住“功能”键，再按“毛重”键实现相邻分度值的切换，满足不同的精度要求。

## 3.10 放大十倍显示功能

在称重状态下，先按住“功能”键，再按“去皮”键当前重量可放大十倍显示。

# 四、标定操作和参数设置

## 4.1 进入设置

在开机状态，进入设置菜单有两种模式：

1、在标定开关处于关闭状态下，先按住“打印”键再按“累计”键，可以进入 C08~C19, C30~C49 部分用户功能设置。

2、拧出铅封螺丝并打开仪表外壳，将标定开关拨到 ON 位置，然后先按住“打印”键再按“累计”键，可以进入 C01~C49 含标定参数的全部功能设置。

**在设置过程中按键作用：**

-  确定输入值、确定所选择的内容。
-  输入数字时选择增加数字。
-  输入数字时选择减少数字。
-  往左移动闪烁位，选择要设定的参数。
-  往右移动闪烁位，选择要设定的参数。
-  返回上一层。
-  退出标定或设置菜单。
-  电源开关。

## 4.2 标定操作步骤

按进入设置菜单的第2种方法进入设置菜单，按下表所示进行标定。

步骤	操作方法	显示内容	注解
1		[C01 ]	按照进入设置方法2操作后仪表显示的内容。
2	按←	[C1 1]	默认重量单位为kg
3	按← 按← 按↑或↓	[C02 ] [C2 0] [C2 2]	设置小数点位数 可选：0/1/2/3/4 选定所需小数点位数 例如：两位小数点：[C02 2]
4	按← 按← 按↑或↓	[C03 ] [C3 1] [C3 5]	设置分度值 可选：1/2/5/10/20/50 选定所需分度值 例如：分度值为5：[C03 5]
5	按← 按← 按↑或 ↓/←	[C04 ] [0100.00] [0100.00]	最大称量设置 根据秤台情况设置最大称量 例如：最大称量100kg：[0100.00]
6	按← 按← 按↑ 按← 按←	[C05 ] [C5 0] [C5 1] [CAL 9] ..... [0000.00]	零点标定（空秤状态） 可选：0=不进行零点标定 1=要进行零点标定 确认零点标定中，倒计时。直到显示[0.00]（以两位小数点为例）。
7	按← 按← 按↑或↓ 按←	[C06 ] [C6 0] [C6 1] [SPAN ] [0100.00]	加载标定 可选：0=不进行加载标定 1=要进行加载标定 根据最大称量设置，在秤台上加载适当重量砝码。尽量接近最大称量，至少大于10%Max。 输入所加载砝码的重量值

	按↑或↓ 按←	[0080.00] [CAL 9] ..... [CAL 0] [0080.00] [CALEnd ]	例如:砝码重量为 80kg 确认加载标定中, 倒计时, 倒计时完毕, 仪表显示所加砝码实际重量, 加载标定完成。 标定结束, 如果需要继续设置应用功能参数, 请按“打印”键进入下一步。如果要退出标定菜单, 请按“计数”键。
8	按← 按← 按↑或↓	[C07 ] [C7 0] [C7 0]	设置缺省参数 可选:0=不恢复缺省参数 1=要恢复缺省参数 <b>注:以上参数设置完成后不要轻意设置缺省参数, 以免丢失原来设置好的参数</b>

### 4.3 应用功能参数设置表

功能	设置项目	参数设置及说明
提示音开关	<b>C08</b> 提示音设置	可选: 0=关闭提示音 1=打开提示音
自动关机	<b>C09</b> 自动关机	可选: 0=关闭自动关机功能 10=10 分钟内显示无变化仪表自动关机 30=30 分钟内显示无变化仪表自动关机 60=60 分钟内显示无变化仪表自动关机
省电功能	<b>C10</b> 省电模式	可选: LED 显示 0=关闭省电功能 3=3 分钟内重量无变化关闭显示。 5=5 分钟内重量地变化关闭显示。 LCD 显示 0=关闭背光 1=自动背光 2=常亮背光
保持功能	<b>C11</b>	可选: 0=关闭保持功能

	保持模式	<p>1=峰值保持模式 2=数据保持模式 3=自动保持模式</p> <p><b>说明:</b> <b>Peak(峰值保持):</b> 仪表显示的数值是测量到的最大值。 <b>Hold(数据保持):</b> 仪表显示的数值是测量到的当前重量值。主要用于动物称重等测试。</p>
称重模式	<b>C12</b> 加料模式	=0 连续加料模式 =1 静态称重
上下限报警	<b>C13</b> 上限报警值	可在仪表设置的最大秤量内根据需要任意设定。
	<b>C14</b> 下限报警值	
内码显示	<b>C15</b> 查看内码	进入功能设置后, 直接进入 C15 仪表显示当前内码。
日期和时间	<b>C16</b> 日期	进入 C16 可直接设置实时日期, 从左至右依次为: 年、月、日。
	<b>C17</b> 时间	进入 C17 可直接设置实时时钟, 从左至右依次为: 时、分、秒。
通讯设置	<b>C18</b> 串口数据输出方式	<p>可选: 0=关闭串口数据输出</p> <p>1 = 命令请求模式, 用于上位机对仪表的控制, 返回命令通讯格式 1</p> <p>2 = 打印方式, 用于仪表连接打印机</p> <p>3 = 连续发送, 用于仪表与 PC 或大屏幕通讯</p>
	<b>C19</b> 波特率	<p>可选:</p> <p>0=1200/1=2400/2=4800/3=9600/4=600</p>
置零范围	<b>C20</b> 手动置零范围	<p>可选: 0=关闭手动置零</p> <p>1=±1%最大秤量</p> <p>2=±2%最大秤重</p> <p>4=±4%最大秤重</p>

	<b>C21</b> 开机置零范围	可选：0=关闭开机置零 1=±1%最大秤重 2=±2%最大秤重 5=±5%最大秤重 10=±10%最大秤重 20=±20%最大秤重
自动零点跟踪	<b>C22</b> 自动零点跟踪范围	可选：0.0=关闭自动零点跟踪 0.5=±0.5d 1.0=±1.0d 2.0=±2.0d 3.0=±3.0d 4.0=±4.0d 5.0=±5.0d 注：1、d表示仪表所设分度值； 2、自动零点跟踪范围不大于手动置范围。
	<b>C23</b> 自动零点跟踪时间	可选：0=关闭自动零点跟踪时间 1=1秒钟 2=2秒钟 3=3秒钟
过载范围	<b>C24</b> 过载范围	可选：00=关闭过载范围 01d~99d 注：d表示仪表所设分度值
负值显示	<b>C25</b> 负值显示范围	可选：0=-20d 10=10%最大秤重 20=20%最大秤重
判稳设置	<b>C26</b> 判稳时间	可选：0=快 1=中 2=慢
	<b>C27</b> 判稳范围	可选：1=1d 2=2d 5=5d 10=10d

		注：d 表示仪表所设分度值
数字滤波	<b>C28</b> 动态滤波 说明：动态滤波是针对被称物体稳定前所采集数据的滤波，当称易晃动物体时可通过设置此滤波使重量显示更稳定。	可选：0=关闭动态滤波 1=1 级滤波强度 2=2 级滤波强度 3=3 级滤波强度 4=4 级滤波强度 5=5 级滤波强度 6=6 级滤波强度 注：请慎重设置动态滤波强度，在称一般晃动的物体时，设置级别不宜超过 3 级。否则会因重量显示稳定时间过长而影响正常称重。
	<b>C29</b> 噪声滤波	可选：0=关闭噪声滤波 1=1 级滤波强度 2=2 级滤波强度 3=3 级滤波强度
打印模式	<b>C30</b>	=0 热敏 32 字符/行 =1 热敏 24 字符/行 =2 针式 16 字符/行 =3 中文内容
模拟量输出设置	<b>C31</b> 输出类型选择	可选：C31=0 为 0~20mA 输出 =1 为 4~20mA 输出
4~20mA 电流校准	<b>C32</b> 校准电流选择	可选：详见 2.5 4~20mA 调试
继电器输出功能设置	<b>C33</b> 输出功能选择	可选：C33=0 关闭继电器输出功能 C33=1 一般重量比较 C33=2 稳定重量比较 C33=3 定值输出
多机通讯地址	<b>C34</b> 多机通讯地址选择	可选：C34=0~99 地址代码
无线通讯信道	<b>C35</b> 无线通讯信道选择	可选：C35=0~99 信道号
标定地重力加速度	<b>C36</b> 标定地重力加速度	可选：C36=9.7000~9.9999

目标地重力加速度	<b>C37</b> 目标地重力加速度	可选：C37=9.7000~9.9999
版本号查看	<b>C38</b> 版本号查看	
置零延时	<b>C39</b>	=1 立即作用 =2 延时 2 秒作用
自动累计	<b>C40</b>	=1 手动累计 =2 自动累计
打印格式	<b>C41</b>	=0 根据去皮状态打印毛重或打印净重、皮重、毛重 =1 仅打印毛重 =2 打印净重、皮重、毛重
序号打印	<b>C46</b>	=0 不打印序号 =1 打印序号

## 五、数据输出格式

C18 串口数据输出方式说明：

=0 关闭串口，

=1 命令请求模式，用于上位机对仪表的控制，返回命令通讯格式 1/Modbus

=2 打印方式，用于仪表连接打印机

=3 连续发送通讯格式 1，用于仪表与 PC 或大屏幕通讯

=4 连续发送通讯格式 2，用于仪表与大屏幕通讯

=5 连续发送通讯格式 3，用于仪表与大屏幕通讯

=6 稳定发送通讯格式 1，用于仪表与 PC 无线通讯

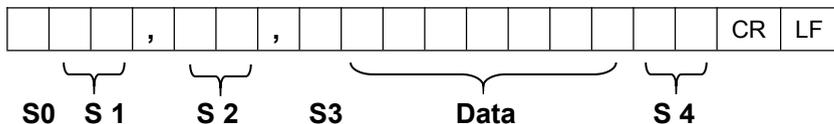
=7 稳定自动打印

=8 按键发送通讯格式 1，用于仪表与 PC 无线通讯

=9 连续发送耀华 PC 格式

与计算机通讯时，计算机端口(COM1)设置为 8 位数据位无校验 (8n)，1 个停止位，默认波特率为 9600bit/s。

通讯格式 1: (数据全部使用 ASCII 码, 上位机收到数据可直接识别出重量)



S0: 地址帧, 未设置地址时不发送该帧。可在 1~99 内自行设置地址, 建议使用 65~90 即 A~Z。(设置地址后可用命令请求模式实现多台仪表与上位机通讯, 不设置地址为一对一通讯)

S1: 重量状态, ST=稳定, US= 不稳定, OL= 超载

S2: 重量模式, GS=毛重模式, NT=净重模式

S3: 重量正负, “+” 或 “-”

S4: 计量单位, “kg” or “lb”

Data: 重量值, 包括小数点

CR: 回车

LF: 换行

通讯格式 2: (7 位奇校验, 可兼容托利多大屏幕格式)

通讯格式 3: (可兼容耀华大屏幕格式)

通讯格式 4: 耀华 PC

RS232COM 串行口可以接收简单的 ASCII 命令, 命令字符和作用如下:

命令字符	命令名称	命令作用
T	去皮命令	扣除皮重和皮重清除
Z	置零命令	把毛重置零
P	打印命令	打印当前重量
R	读毛重/净重命令	回复通讯格式 1

备注: 使用 RS485 多机通讯, 地址帧+命令字符形式发送。

### 打印输出格式

Date: 12.05.28

Time: 08:20:20

Net 10.00kg

Tare 18.88kg

Gross 28.88kg

Date: 12.05.28

Time: 08:30:30

n001 10.00kg

n002 9.00kg

n003 8.00kg

Total: 27.00kg

## 六、维护保养

### 6.1 常见故障排除

故障提示	原因说明	处理方法
显示 UUUUUU	1、当前重量值大于最大秤量的过载范围 2、传感器信号线未接或接错 3、传感器坏	1、减少被称物。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
显示 nnnnnn	1、秤体调试不好 2、传感器信号线接错 3、传感器坏	1、检查秤台是否被顶住或碰撞。 2、检查传感器接线。 3、检查传感器：测量传感器输入电阻和输出电阻判断其好坏。
ERR1	标定过程中，未输入所加砝码重量或输入的重量超过最大秤量。	正确输入砝码重量
ERR2	标定过程中，所加的砝码太少。	所加的砝码至少为最大秤量的10%，推荐砝码重量为60%~80%最大秤量。

ERR3	标定过程中，输入的信号是负值。	1、检查接线是否正确； 2、检查传感器是否损坏； 3、重新标定，如果仍出错则更换主板。
ERR4	标定过程中，信号不稳定。	确认所加的砝码和秤台稳定后开始校正。
ERR5	EEPROM 校验错误。	更换 PCB 板。
ERR6	超出置零范围	减少砝码重量再进行操作

## 6.2 日常维护

- 1、为保证仪表显示清晰和使用寿命，本仪表不宜在阳光直射下使用。
- 2、仪表与传感器须可靠连接，系统应有良好接地，远离电场、磁场。
- 3、雷雨时请勿将仪表置于室外使用，且最好关闭仪表电源。
- 4、插拔仪表任何接口接头时，请先关闭电源。

## 6.3 恢复缺省参数

进入设置菜单,将 C07 设置为 1,先按“打印键”然后按“开关键”退出保存设置,所有参数即恢复到默认设置。

**注：非专业技术人员和在没有调校秤的条件情况下，请不要随意恢复缺省值。**

缺省参数表

参数	说明	缺省值	可选值
C01	标定单位	1	1
C02	小数点位数	0	0, 1, 2, 3, 4
C03	分度值	1	1, 2, 5, 10, 20, 50
C04	最大秤量	10000	1~999999
C05	空秤标定	0	0, 1
C06	量程标定	0	0, 1
C07	恢复缺省参数	0	0, 1
C08	提示音开关	1	0, 1

C09	自动关机	0	0, 10, 30, 60
C10	省电模式	0	0, 3, 5/0, 1, 2
C11	保持功能	0	0, 1, 2, 3
C12	加料模式	1	0, 1
C13	上限报警	000000	0~MAXLOAD
C14	下限报警	000000	0~MAXLOAD
C15	内码显示		200214~585945
C18	串口的数据输出方式	0	0, 1, 2, 3
C19	串口的波特率	3 (9600)	0, 1, 2, 3
C20	手动置零	2	0, 1, 2, 4 (10, 20, 100)
C21	开机置零	10	0, 2, 5, 10, 20
C22	自动零点跟踪范围	0. 5	0.0, 0.5, 1.0, 2.0~5.0
C23	自动零点跟踪时间	1	0, 1, 2, 3
C24	过载范围	9	0~99
C25	负显示范围	10	0, 10, 20 (50, 100)
C26	判稳时间	1	0, 1, 2
C27	判稳范围	2	1, 2, 5, 10
C28	动态滤波	0	0, 1, 2, 3, 4, 5, 6
C29	噪声滤波	2	0, 1, 2, 3
C30	打印模式	1	0, 1, 2, 3
C31	模拟量选择	1	0, 1
C32	4~20mA 测试	4	4~20
C33	继电器输出功能设置	1	0, 1, 2, 3
C34	多机通讯地址	0	0~99
C35	无线通讯信道	6	0~99
C36	标定地重力加速度	9.7936	9.7000~9.9999
C37	目标地重力加速度	9.7936	9.7000~9.9999
C39	置零延时	1	1, 2
C40	自动累计	1	1, 2
C41	打印格式	0	0, 1, 2
C46	序号打印	0	0, 1

## 6.4 装箱清单

装箱清单

序号	物料名称	型号规格	单位	数量	包装确认
1	电子称重仪表	本产品系列	台	1	
2	包装袋		只	1	
3	附件袋		只	1	
4	电源适配器	国标/DC9V	只	1	
		其它标准	只	1	
5	用户使用说明书		本	1	
6	RS232 接头	DB9 针头	只	1	
7	传感器接头	5 芯航空插头	只	1	
8	U 型支架		只	1	
9	产品合格证		份	1	
10	串口信号线		根	选配	

开箱后请根据您所选购仪表的配置，对照装箱清单查看应配产品及附件是否齐全。如有遗漏的附件或其它问题，请及时与当地的代理商或本公司联系，本公司将在最短时间内为您解决。