

使用说明书



上海全扶实业有限公司

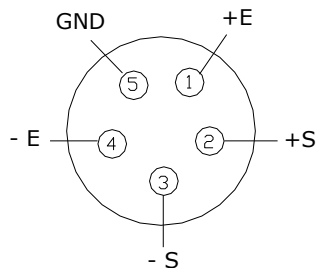
A1P

内置标签打印机称重显示器

一. 技术参数

01. A/D 转换原理	三积分式 A/D
02. 显示精度:	1/3000-----1/30000
03. A/D 分辨率	100000
04. A/D 转换速度	40 次/秒
05. 供桥电压	DC 5V 可连接 6 只 350 Ω 的传感器或 8 只 700 Ω 的传感器
06. 显示	0.8 英寸 LED/1 英寸 LCD/1.5 英寸 LED
07. 分度值	1/2/5/0.1/0.2/0.5/0.01/0.02/0.05/0.001/0.002/0.005/ 10/20/50/100/200/500/0.10/0.20/0.50/0.010/0.020/0.050
08. 打印	内置标签/热敏打印机
09. 交流电源	AC 220V 50 Hz 交直流两用内置电池
10. 使用温度	0℃~ 40℃
11. 储运温度	-25℃~55℃
12. 相对湿度	$\leq$ 85 % RH
13. 外型尺寸	320mm $\times$ 148mm $\times$ 67mm
14. 重量	约 2.7 公斤

二. 传感器安装连接



显示器端		传感器端	
+E	1	——	正供桥电源
+S	2	——	传感器输出正信号
-S	3	——	传感器输出负信号
-E	4	——	负供桥电源
GND	5	——	屏蔽

三. 按键功能和指示灯说明

【OFF】键：关机键

【ON】键：开机键

【*】键：功能选择键、确认键

【↑】键：数字增加键, 显示 $\times 10$ 倍功能键

【→0←】键：置零, 去除皮重功能键

【∴】键：手动累计功能键

【→】键：数字移位功能键

指示灯说明

【AC】：表示有交流电

【□】：电池电量 $<30\%$ 时亮

【→0←】：处于零位状态时亮

【→T←】：去除皮重时亮

【-AUTO-】：自动累计状态时亮

【▲▲】：称重稳定时亮

四. 正常操作

1. 开机和关机

按【ON】键，仪表开机，按住【OFF】键，仪表关机。

按仪表背面开关，打印机开关机。

2. 置零

按住【→0←】键 2 秒以上，显示值置零，同时【→0←】指示灯亮。

3. 去皮

3.1. 实物去皮

在【→T←】指示灯熄灭状态，称量大于零且稳定，按【→0←】键显示值置零，同时【→T←】指示灯点亮。

3.2. 清除皮重

在【→T←】指示灯点亮状态，按【→0←】键，清除皮重，同时【→T←】指示灯熄灭。

3.3. 数字去皮

按【→】键，进入皮重设定，用【→】【↑】键输入皮重值，按【→0←】键，将输入值作为皮重，同时【→T←】指示灯亮。

3.4. 累计操作

在手动累计状态，称量大于 20d 且稳定，按【∴】键，将显示值进行累计同时显示累计次数：如【n 12】。

★注：一次称量只能累计一次，下一次累计必须使显示值小于 20d 后再称重才允许累计。

4. 累计值显示与清除（在称重状态下）

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	【n 12】	显示累计次数
2	按【↑】	【H 23】	表示累计重量高 4 位=23
3	按【↑】	【L506.5】	表示累计重量低 4 位=506.5，累计重量=23506.5

5. 手动/自动累计功能的选择

动物秤、峰值保持、计数功能的选择，时间、日期的设置

步骤	操作	显示	解释
1	按【*】	【n 12】	显示累计次数
2	按【*】	【AUt 0】	手动/自动累计的选择 AUt = 0，表示手动累计 AUt = 1，表示加载稳定后自动累计和打印，【AUTO】指示灯点亮 AUt = 2，表示加载稳定后自动保存显示值，在卸载到小于 20 d 后，将最后稳定值累计和打印，【AUTO】

			指示灯点亮 (☆)AUt = 3, 表示动态称量方式, 称量>20d 稳定后: 蜂鸣器“嘟”一声并且显示锁定 6 秒, 待新的稳定值再次显示锁定 6 秒, 称量<20d 解除锁定; 自动累计和打印, 建议 FLt > 30, [AUt0] 指示灯点亮 (☆)AUt = 4, 表示峰值保持称量方式, 称量>20d 稳定后: 蜂鸣器“嘟”一声并且显示锁定, 待称量<20d 后锁定值闪烁显示, 自动累计和打印, 可按任意键解除锁定, [AUt0] 指示灯点亮 (☆)AUt = 5, 表示动态称量方式, 手动累计, 手动打印 (☆)AUt = 6, 表示峰值保持称量方式, 手动累计, 手动打印 (☆)AUt = 7, 计数功能 ★ 注
5	按【↑】	[AUt 0]	个位数闪烁显示
6	按【↑】 按【↑】 按【↑】	[AUt 1] [AUt 2] [AUt 3]	比如: AUt = 3 表示动态称量方式
7	按【*】	[00.00.00]	日期的设定(选配)
8	按【→】	[00.00.00]	日期格式: 年-月-日
9	按【↑】	[12.03.15]	日期: 2012-03-15
10	按【*】	[00.00.00]	
11	按【→】	[00.00.00]	时间格式: 时-分-秒
12	按【↑】	[10.03.15]	日期: 10-03-15, 采用 24 小时制
13	按【*】	[0.00]	返回称重状态

★ 注:

- ① 样品采样: 在秤台净重为零时 (不为零时, 可按去皮键去皮), 把样品的采样 (样品必须<200 只, 可以在 1—199 之间) 放在秤台上, 按【→】键和【↑】键, 输入样品数量 (比如 30) 显示 [Cnt030], 按【*】键确认样品采样完成, 显示恢复为称重状态。样品采样为断电保护记忆。

步骤	操作	显示	解释
1	放样品	[27]	放采样样品, 样品重量: 27, 样品数量: 30
2	按【→】 按【→】	[Cnt000] [Cnt000]	进入输入采样的样品数量 十位数闪烁显示
3	按【↑】	[Cnt010]	

	按【↑】	〔Cnt020〕	
	按【↑】	〔Cnt030〕	比如样品数量为 30
4	按【*】	〔 27〕	显示样品重量：27，【*】键是确认键，样品采样结束
5	按【↑】	〔C 30〕	显示样品数量：30，【↑】是显示重量和数量的转换键

②计数操作：把计量物品放在秤台上，显示出物品的重量，按【↑】键，显示〔C 255〕转换为物品的数量，待显示稳定后，按【∴】键，累计重量及累计数量。累计操作必须在计数状态。

步骤	操作	显示	解释
1	放物品	〔 230〕	物品重量：230
2	按【↑】	〔C 255〕	物品数量：255
3	按【∴】	〔n 4〕	1.5 秒后显示
		〔C 255〕	

③累计查询和删除：在称量或计数状态都可以

步骤	操作	显示	解释
		〔C 255〕	在计数状态
1	按【*】	〔C 1203〕	显示物品的总数量：1203
2	按【↑】	〔H 0〕	显示累计重量高 4 位
		〔L 1085〕	显示累计重量低 4 位 =1085
3	按【↑】	〔C 1203〕	返回计数状态
4	按【→0←】	〔C 0〕	删除累计数量

6. 累计值的清除

按【*】键显示累计次数时，按【→0←】键就把累计值清除

7. 数字输入

按【→】键，用于移动数位，置数位闪烁。按【↑】键，增加置数位的值。

8. 电池电量

开机与关机时，显示：〔bPt 85〕表示电池电量为 85 %。

9. 充电提示

当电池电量 < 30 % 时〔□〕灯亮，以提示及时充电。当电池电量 < 20 % 时，显示器闪烁，以提示及时充电。

10. 过放电保护

当电池电量 < 10 % 时，仪表自动关机，以防止电池过放电。

11. 省电模式

在自动关机状态下，3 分钟以上无称重操作，显示〔- 〕以减少电池消耗。

12. 自动关机

在自动关机状态下, 30 分钟以上无称重操作, 若设定有自动关机功能, 自动关机。

13. 工作时间

内装 4 Ah 免维护电池, 充足电池, 可连续工作 20 个小时。

14. kg→lb 的转换

正常开机称量单位为公斤, 按住【*】键 2 秒以上, 称量单位从公斤转换到磅, 或从磅转换到公斤。最高位显示【】亮时, 称量单位为磅。

15. 高分辨显示

在称量显示状态下, 按【↑】键, 进入高分辨率显示(提高 10 倍精度显示当前称量), 同时末位小数点点亮。再按【↑】键, 返回正常称量显示, 同时末位小数点熄灭。

五. 打印（内置标签/热敏打印机）

1. 打印:

在称重状态, 称重值>20d 且显示稳定, 按【.:】键打印机打印出称重单, 第二次打印时称重值需要回到<20d 以后才能进行打印。

2. 累计打印:

在称重状态, 按【*】键后, 再按【.:】键, 打印机进行累计打印。

3. 设定为自动累计状态即为自动打印状态。

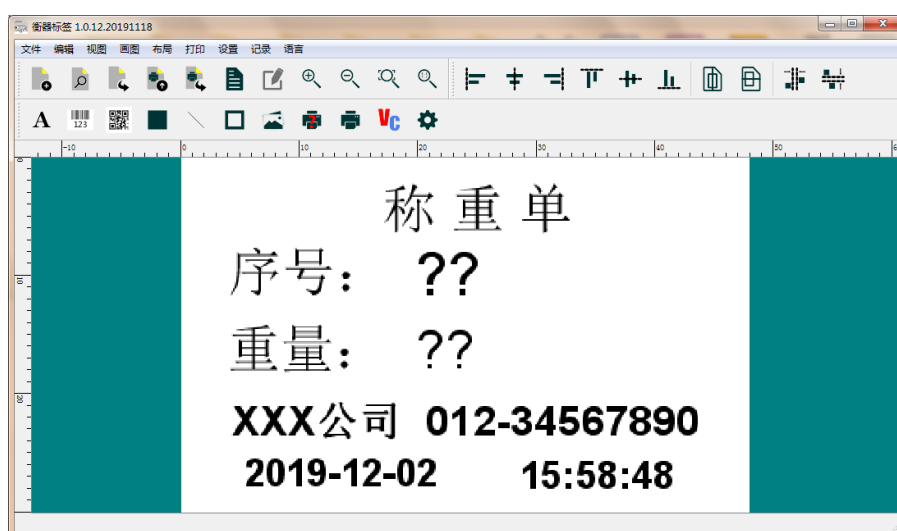
六、标签格式的设置

将配套数据线通过 COM 口与电脑连接, 打开标签设置软件“ScaleLabel”



通过本软件对标签样式进行修改及调整, 然后保存到打印机。

标签文件名只能存储为: AUTORUN!



变量说明:

【V0】序号 【V1】毛重 【V2】皮重 【V3】净重

【TD】日期 【TT】时间 【””】文字只能添加在英文状态的引号里

七. 维护保养与注意事项

1. 为保证仪表的使用寿命, 不宜放在阳光直射下使用, 放置应较平整。
2. 不宜放在粉尘及振动严重的地方使用。
3. 称量(包括皮重在内)严禁超过最大额定称量。
4. 严禁使用强溶剂(比如: 苯、硝酸类油)清洗机壳。
5. 不得用水注入仪表内, 以防电子元件损坏和触电。
6. 本仪表在使用过程中出现故障, 应立即关闭电源, 一般非衡器生产厂家请将显示器送回本公司修理, 不得自行修理, 以免造成更大的损坏。
7. 交流电接通时, 仪表自动对电池充电。

八. 保修、服务(请送寄回本公司保修、服务)

本仪表自销售之日起的一年内, 在正确使用条件下, 出现非人为故障均属保修范围。本公司对仪表实行终身服务。

★电瓶不属保修范围。

★用户在配套使用本公司产品的过程中, 称重系统发生异常或故障, 本公司仅对公司自身产品的质量负责保修或服务!

九. 异常显示

当显示 **【 OUE r】** 表示称量 $> 100 \% F \cdot S + 9 d$

当显示 **【-OUE r】** 表示称量负溢出

当 **【  】** 指示灯亮, 表示电池电量 $< 30 \%$, 插上交流电对电池充电

当 **【称量值】** 闪烁显示, 表示电池电量 $< 20 \%$, 插上交流电对电池充电